

NORTON

SAINT-GOBAIN®

B36热轧结合剂技术

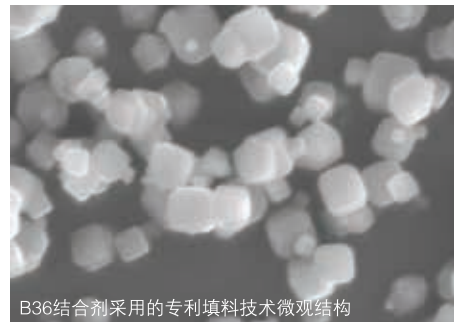
B36高性能轧辊磨砂轮

- 磨削效率提高**30%**
- 使用寿命延长**50%-150%**



为了进一步提高钢铁行业的热轧工艺磨削性能、降低客户磨削成本，圣戈班磨料磨具在保持原有Norton B24的稳定性和通用性基础上，创新研发出Norton B36新型热轧结合剂技术。B36结合剂采用圣戈班专利填料技术，具有极强的湿磨耐水性，使砂轮使用寿命延长50%-150%；采用的最新组织设计，能有效提高砂轮的锋利度，使磨削效率提高30%。

Norton B36热轧结合剂技术和Norton Quantum磨料技术的协调效应，可使产品性能得到最大幅度的提升，将会给热轧辊磨削带来革命性的进步。



B36结合剂采用的专利填料技术微观结构



诺顿B36轧辊磨砂轮供货范围			
尺寸范围	直径 (mm)	厚度 (mm)	孔径 (mm)
	750-1100	75-150	304.8、305、508
常规尺寸	910*100*304.8 1060*150*508		
形状	TP01, 05, 07		
结合剂代号	B36 / B60	粒度	36, 46, 60
硬度	G, H, I, J, K, L, M	速度	35m/s、45m/s、50m/s

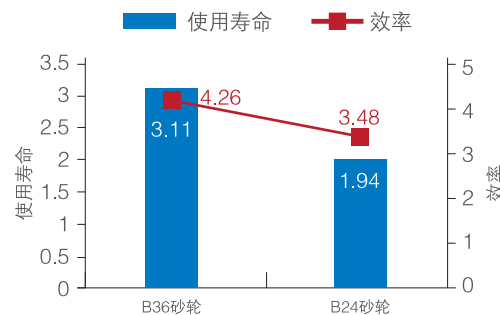
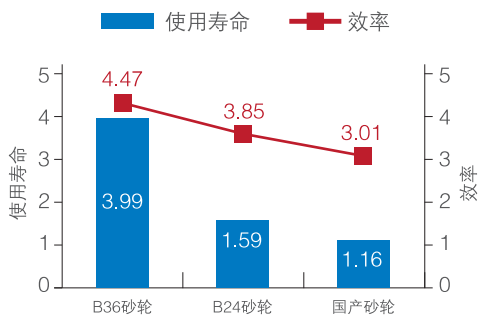
案例分享

客户试验1：国内某大型钢铁企业

磨削应用：热轧轧辊磨-工作辊
 机床：Hua Chen
 工件材质：无限冷硬铸铁
 工件硬度：HSD65

客户试验2：欧洲某大型钢铁企业

磨削应用：热轧轧辊磨-工作辊
 机床：Pomini
 工件材质：HSS高速钢铁
 工件硬度：HSD80



实验结果表明：Norton B36的砂轮使用寿命比B24砂轮高出50% - 150%，效率提高30%。

诺顿积一百多年砂轮制造与应用之经验，为客户提供不同层次需求的产品，全方位地满足市场需求，尤其是诺顿产品具有强大的技术支持和销售服务体系，能根据用户实际应用需求提出磨削方案，并通过完善的营销体系为您提供最满意的产品。

如欲了解更多，请致电我们的销售人员或当地授权经销商，即刻体验提升工作效率和降低生产带来的惊喜！

圣戈班磨料磨具中国

地址：上海市闵行经济开发区北斗路198号

电话：021-64307002

传真：021-64302083

客户服务热线：400 888 0198

Saint-Gobain Abrasives (Shanghai) Co., Ltd.

Add: 198, Bei Dou Road, Minhang Economic Development Zone, Shanghai, China

Tel: 021-64307002

Fax: 021-64302083

Customer service hotline: 400 888 0198

www.abrasives.saint-gobain.com.cn

E-mail: abrasive@saint-gobain.com



扫描二维码
浏览我们的官网



扫描二维码
关注我们的微信

