

Clipper 建筑产品目录



SAINT-GOBAIN

圣戈班磨料磨具中国
地址: 上海市闵行经济开发区北斗路198号
电话: 021-64307002
传真: 021-64302083
客户服务热线: 400 888 0198
Saint-Gobain Abrasives China
Add: 198 Bei Dou Road, Minhang
Economic Development Zone,
Shanghai, China
Tel: 021-64307002
Fax: 021-64302083
Customer service hotline: 400 888 0198
<http://www.abrasives.saint-gobain.com.cn>
E-mail: abrasive@saint-gobain.com

圣戈班磨料磨具 © 2013
本目录提供之信息以最新印刷版本为准, 如有任何变动, 恕不另行通知。
圣戈班磨料磨具公司拥有最终解释权, 并保留更改产品设计与规格等权利。

出版: 圣戈班磨料磨具中国
日期: 2013.06



NORTON
SAINT-GOBAIN[®]

clipper[®]



圣戈班集团成立于 1665 年，2012 年全球《财富》500 强位居第 161 位。圣戈班集团是其所在四大核心行业的世界或欧洲领先者：创新材料，建筑产品，建材分销和玻璃包装。作为世界磨料磨具行业的领导者，圣戈班设计、制造并销售 NORTON、WINTER、FLEXOVIT 等三大主导品牌的所有磨具产品，是全球最大的磨料磨具产品制造商，也是唯一一家能生产所有五大类磨具产品的全球性公司。公司于 1994 年在中国建立工厂以来，目前已拥有 6 家生产工厂，1 家磨削技术中心及 1000 多名员工。通过十多年来在中国持续不断的工业生产及技术投资，我们致力于为广大中国客户提供度身定制的磨削解决方案。



诺顿(Norton)，1885年创立于美国麻省。作为圣戈班磨料磨具旗下的知名品牌，一百多年来，诺顿通过在磨料，结合剂，复合材料结构等方面的不断创新，在磨料磨具领域始终保持着全球领导者地位，并凭借其卓越的品质、领先的工艺技术和完善的产品系列，一直处于五金、建筑行业的专业钻孔、切割、打磨技术发展的最前沿。

clipper® 是圣戈班诺顿旗下建筑行业的专业品牌，其产品应用于建筑行业中材料的切割、打磨和钻孔等，包含墙槽切割机、瓷砖切割机、石材切割机、马路切割机、钻机、抛光机和地坪研磨机等七大系列产品及锯片和钻头，是专业用户的不二选择。Clipper 在1937年发明了第一台石材切割机。

“我们一直致力于降低对环境造成的影响、保护员工的健康和安全，并以对社会负责的方式管理企业。”

- Pierre-André de Chalendar
圣戈班集团首席执行官



Clipper 建筑产品目录

诺顿的创新	4
环境、健康与安全	5
服务创造价值	6
Clipper 机器索引	7

Clipper 解决方案

瓷砖切割机	
机器	8-15
锯片	16
配件	17
维修零件	18
操作指南	18

石材切割机	
机器	19-25
锯片	26-27
配件	28
维修零件	29
操作指南	30

马路切割机	
机器	31-37
锯片	38-39
配件	40
操作指南	41

地坪研磨机	
机器	42-46
维修零件	47
操作指南	48

安全使用指导

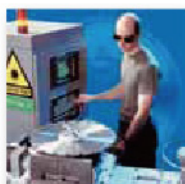
金刚石产品故障分析及解决方案	50-51
安全：诺顿的首要目标	52
金刚石工具使用安全建议	53
锯片与机器标识系统	54





诺顿的创新

创新是圣戈班不断成长的重要基石。圣戈班在全球拥有7大研发中心，我们时刻探索和思考如何完善、创新产品。在同行业中，圣戈班磨料磨具是唯一一个将产品开发平台和技术保障服务带入中国的跨国企业。在建筑设备领域，我们持续投入技术研发，以满足中国客户的高端需求。



LASER

诺顿，激光焊接金刚石锯片的发明者

20世纪80年代初，诺顿革命性地将激光焊接技术运用到金刚石锯片的刀头焊接上，为金刚石锯片市场带来了翻天覆地的变化。这一工艺使干切首次能应用到建筑行业的各种材料切割中，由此拓宽了金刚石锯片的应用领域。相对于传统锯片而言，激光焊接锯片拥有更高的切削速度和更长的使用寿命，还可更安全地配套用于角磨机和汽油机。

诺顿，多项专利技术和产品，加速推动金刚石产品发展

4x4-Explorer

诺顿专利水滴形孔一在切割钢材和金属（最大到5mm厚）时，可有效防止基体开裂。
诺顿专利频闪效应一非常明显直接的指示切割深度。



Silencio 消音片，有效降低噪音水平达30倍

诺顿激光焊接SILENCIO锯片采用全新的消音技术和新型钢质基体，令施工周边区域免受切削噪音的干扰，带来前所未有的降噪效果(能够将噪音水平降低15分贝即降噪30倍)。另外其独特的15毫米高金刚石刀头特别适用于花岗岩、混凝土的高效切割。



共同携手，保护环境



作为设计、制造与分销住宅和建筑材料产品的全球领导者，圣戈班致力于解决当前全球所面临的根本性挑战：降低能耗、减少环境污染，以及创造新一代更安全、更舒适、更节能的住宅。为了打造未来居住环境，我们在全球范围内实施Habitat项目，充分利用旗下各项全球领先的业务和创新资源，如玻璃、声电、光能、建材和磨料磨具等，为“未来建筑·空间·环境”提供完美解决方案。

在住宅和建筑领域，圣戈班拥有诸多行业领先的知名品牌：



环境、健康与安全

圣戈班磨料磨具非常关注并致力于承担我们在环境、健康与安全方面的责任。我们依据集团的宪章和中国法律法规制定公司策略，它包括遵守相关的法律法规、节约资源消耗、预防各类风险及持续改善等内容。

公司长期的目标：零工伤事故、零职业病、零废弃物处理支出

作为全球磨料磨具行业安全应用的倡导者，圣戈班磨料磨具通过了国际上各种质量管理和安全体系的认证，达到或超过了以下标准的认可。
圣戈班同时也是全球磨料磨具oSa体系创建组织和FEPA的发起者之一。我们参与制定各种磨削应用标准，推动行业稳健、均衡和可持续发展。

- oSa 国际磨料磨具应用安全体系
- FEPA 欧洲磨料磨具制造者联盟
- ANSI 美国标准
- GB 中国标准
- ISO9001 国际质量管理体系
- ISO14001 国际环境管理体系
- EN12413 / EN13743 / EN13236 欧洲产品安全标准
- OHSAS 18001 职业健康及安全管理体系





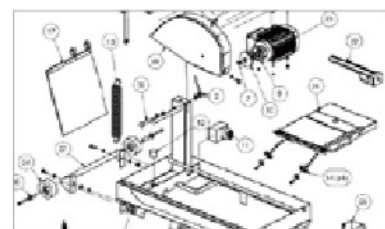
服务创造价值

客户服务和销售

我们的客户服务和专业的销售工程师是您与我们联系的第一站，他们根据您的需
求，为您精心挑选各类切削、钻孔和打磨应用的最佳解决方案。

客户服务热线：400 888 0198

客服专用电子邮箱：sgacn.complaint@saint-gobain.com



技术支持和售后服务

为了解决您的后顾之忧，最大限度地保障您的使用，每台在售的Clipper机
器，我们都提供配套的机器配件和维修零件，并在每台机器的包装里以说明书
形式一一标明。另外，我们经过严格培训的分销商和各指定维修点的服务人员
能为您的特殊需求及设备维修提供优质的咨询和技术支持。

产品培训

我们对合作的经销商、分销商及终端客户提供量身定制的各种培训课程，并
不定期组织大家到工厂参加Clipper机器设备、锯片等产品的理论知识和实
际操作培训，最后颁发圣戈班磨料磨具专业培训证书。



市场支持和推广活动

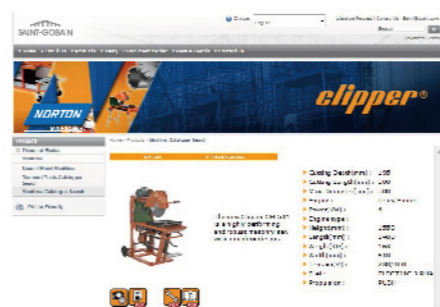


在线服务

www.abrasives.saint-gobain.com.cn
www.construction.norton.eu

欲了解更多，敬请访问我们的网站：

- 产品技术和安全信息
- 新闻和活动
- 宣传资料（手册、产品目录）和媒体库
- 售后服务技术数据表、用户手册和备件清单



Clipper 解决方案

机器

瓷砖切割机



TT200 EM p.9

TT250 G p.11

TR201 E p.12

TR230 GS p.13

TR231 GL p.14

TR250H p.15

石材切割机



CM351 p.20

CM41 p.21

CMR351 p.22

CM501 p.23

JUMBO 651 p.24

JUMBO 900&1000 p.25

马路切割机



CS451 p.32

CS1 p.33

CSB1-Petrol p.34

CSB1-Diesel p.35

CK31 p.36

CK61 p.37

地坪研磨机



CG125 p.43

CG25 S p.44

CG250 p.45

CG435 p.46



Clipper 解决方案 瓷砖切割机



TT200 EM

800W
Ø 200mm
∞
16kg
220V 1~



便携式瓷砖台锯，配有强劲的800W电机，可切割倒角



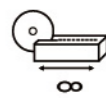
搬运手把 可倾斜台面 (0°—45°) 快速精确的角度切割装置 手提箱：便于运输和存储 配有Clipper 贵重石材5星锯片Ø200 x 25.4mm

特点	优势
800W电机	强劲专业的切割机
可倾斜台面	完美切割0°到45°斜面
快速精确的角度切割装置	快速锁定需切割的尺寸和角度
坚固的专用便携式手提箱	旅行箱式设计，便于携带和保存

型号	TT200 EM
UPC	701846 42039
技术参数	
内置锯片	Ø 200mm
电源电压	220V
功率	800W
保险丝/发电机	16A/2kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 200x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90° /45°	40mm/20mm
最大切割长度	∞
台面尺寸	460x360(mm)
转速	2950min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	80dB(A)/72dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	510x400x230(mm)
包装箱尺寸	560x500x270(mm)
重量	16kg



TT250 G

1000W
 Ø 250mm

 26kg
 220V 1~



专业强劲的瓷砖台锯，独特的锯片罩支撑设计避免了对切割的干扰，可切割倒角



可倾斜台面 (0° — 45°).



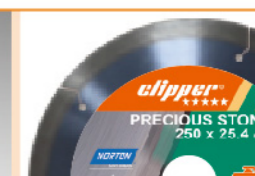
可拆卸水箱



可折叠支撑架 (需另购买)



包装



配有Clipper贵重石材5星锯片Ø250 x 25.4mm

特点

1000W电机
 可倾斜台面
 可拆卸水箱
 不锈钢台面

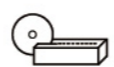
优势

强劲专业的切割机
 完美切割0° 到45° 斜面
 便于更换锯片，排水
 坚固，耐用

型号	TT250G
UPC	701846 25705
技术参数	
内置锯片	Ø 250mm
电源电压	220V
功率	1000W
保险丝/发电机	16A/3kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 250x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90° /45°	55mm/35mm
最大切割长度	∞
台面尺寸	560x500(mm)
转速	2950min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	79dB(A)/71dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	620x600x355(mm)
包装箱尺寸	690x610x420(mm)
重量	26kg



TR201 E

900W
 Ø 200mm

 650mm
 35kg
 220V 1~



切割长度达650mm，可切割倒角，
可折叠支撑腿便于运输存储



角度切割装置

可拆卸水盘

搬运轮


可倾斜切割机头

配有Clipper贵重石材5星锯片Ø 200 x 25,4mm

特点	优势
900W电机	强劲专业的切割机
650mm切割长度	适合40x40cm尺寸瓷砖对角切割和长尺寸瓷砖切割
可倾斜机头	完美切割0° 到45° 斜面
可折叠支撑腿和搬运轮	便于运输和存储

型号	TR201E
UPC	701846 43018
技术参数	
内置锯片	Ø 200mm
电源电压	220V
功率	900W
保险丝/发电机	16A/3kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 200x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90° /45°	35mm/25mm
最大切割长度	650mm
台面尺寸	810x470(mm)
转速	2950min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	80dB(A)/72dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	930x470x1200(mm)
机器尺寸(长x宽x高) (折叠腿收起)	930x470x400(mm)
包装箱尺寸	1020x490x465(mm)
重量	35kg

TR230 GS

1100W
 Ø 230mm

 860mm
 61kg
 220V 1~



切割长度可达860mm，可切割倒角，
电机功率为1.1KW



角度切割装置

可拆卸台面

可折叠手柄

可倾斜机头

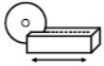
配有Clipper 贵重石材5星锯片Ø230mm x 25,4mm

特点	优势
可倾斜机头	完美切割0°到45°斜面
可调节切割角度的切割导向装置	精确的角度切割
易拆卸的切割台面	便于清理
可折叠支撑腿	便于运输

型号	TR230GS
UPC	701846 44019
技术参数	
内置锯片	Ø 230mm
电源电压	220V
功率	1100W
保险丝/发电机	16A/3kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 230x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90°/45°	45mm/35mm
最大切割长度	860mm
台面尺寸	860x565(mm)
转速	2950min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	71dB(A)/79dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1560x600x1175(mm)
重量	61kg



TR231 GL

1100W
 Ø 230mm

 1200mm
 72kg
 220V 1~



超长切割长度1200mm

最大切割长度可达1200mm。坚固的机器框架，高精度切割，可切割倒角，电机功率为1.1KW



新款稳定支腿系统 角度切割装置/防滑胶皮台面 便于拆卸台面 可调节的快速夹，用于固定瓷砖 配有Clipper 贵重石材5星锯片Ø230mm x 25,4mm

特点	优势
2个角度切割辅助装置	精确切割
配有长手把的可倾斜机头	人体工程学的操作设计，完美切割0°到45°斜边
易于拆卸台面	便于快速清洁
可折叠的搬运手把和搬运轮	便于搬运

型号	TR231GL
UPC	701846 44594
技术参数	
内置锯片	Ø 230mm
电源电压	220V
功率 W	1100W
保险丝/发电机	16A/3kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 230x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90°/45°	45mm/35mm
最大切割长度	1200mm
台面尺寸	1200x565(mm)
转速	2950min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	71dB(A)/79dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1800x600x1175(mm)
重量	72kg

TR250 H

1300W
 Ø 250mm

 1000mm
 66kg
 220V 1~



强劲的1.3KW电机功率，最大切割长度达到1000mm，可切割倒角，可调节切割深度



机头可调节切割深度 搬运轮 角度切割装置 配件 配有Clipper 贵重石材5星锯片Ø 250mm x 25,4mm

特点	优势
1300W电机	强劲专业的切割机
1000mm切割长度	适合切割1000mm,800mm和600mm长的瓷砖
可倾斜机头导轨	完美切割0°到45°斜边
可折叠支撑腿和搬运轮	便于运输和存储

型号	TR250H
UPC	701846 29084
技术参数	
内置锯片	Ø 250mm
电源电压	220V
功率	1300W
保险丝/发电机	16A/3kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 250x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90°/45°	60mm/30mm
最大切割长度	1000mm
台面尺寸	1110x490(mm)
转速	2800min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	87dB(A)/73dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1400x670x1460(mm)
机器尺寸(长x宽x高)(折叠腿收起)	1420x670x530(mm)
包装箱尺寸	1420x680x530(mm)
重量	66kg



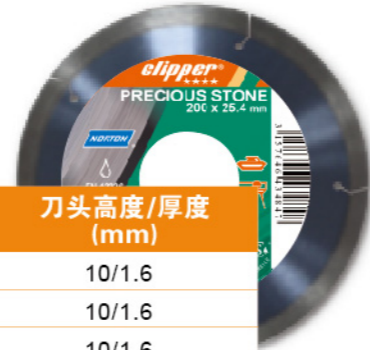
锯片

(需另购买) 配件

★★★★★ 贵重石材5星

10mm刀头高度，超长寿命，锋利，切割效率高，连续齿，切面整齐。

应用：玻化砖，复合玻化砖材料，瓷砖。

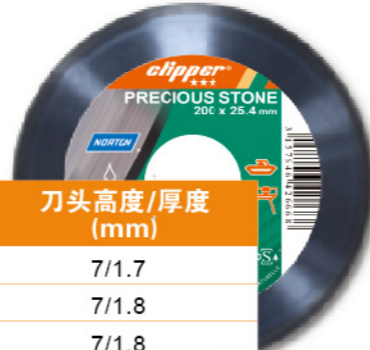


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184641677	 	200	25.4	10/1.6
70184645241		230	25.4	10/1.6
70184647399	 	250	25.4	10/1.6

★★★★☆ 贵重石材4星

完美的切割面，切割效率高，7mm刀头高度，性价比高。

应用：玻化砖，复合玻化砖材料，瓷砖。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184643484	 	200	25.4	7/1.7
70184643478		230	25.4	7/1.8
70184647398	 	250	25.4	7/1.8

★★★☆☆ 贵重石材3星

完美的切割面，切割速度快，5mm刀头高度。

应用：玻化砖，复合玻化砖材料，瓷砖。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184642666	 	200	25.4	5/1.7
70184643652		230	25.4	5/1.8
70184647397	 	250	25.4	5/1.8

★★★★★ 天然石材5星

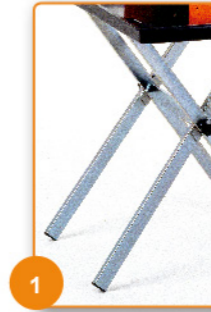
10mm刀头高度，超长寿命。1.4mm超薄刀头厚度，减少对切割材料的浪费，完美的切割面。切割效率高。

应用：大理石，花岗岩等石材。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184645240	 	200	25.4	10/1.4
70184643673		230	25.4	10/1.4
70184647400	 	250	25.4	10/1.6

TT250 G	UPC
1 - 支撑架	310004597
2 - 水盘	310004596



所有TR系列机器	UPC
3 - 激光套件 (TR201, TR230, TR231, TR250)	310047996



TR250 H	UPC
4 - 橡胶滚轮 (一套2个)	310369028
5 - 水泵	310004389





TT200 EM	UPC
开关	310301207
TT250 G	UPC
对角线切割装置	310301207
TR201 E	UPC
水盘(TR200E)	310008300
带折叠腿机架 (TR200E)	310357997
水泵	310337574
TR230 GS & TR231GL	UPC
水泵	310365204
带折叠腿机架 (TR230GS)	310365226
开关	310365205

Clipper瓷砖切割机操作指南

正确、安全使用机器，切勿强行操作

- 确保水泵在使用前适当浸入水中
- 使用后立即清洗水泵和水盘，以防固体沉积物形成，确保机器安全工作并延长其使用寿命
- 在切割瓷砖末端时，降低进给速度，以防瓷砖破裂，并确保获得满意的切割质量

配套锯片使用建议

- 为达到最佳效果，建议使用配套的诺顿Clipper瓷砖切割机锯片
- 若发现切割速度减慢或切不动的现象，请检查锯片刀头，若刀头磨损完请及时更换锯片，若刀头钝化可用研磨性材料进行开刃



Clipper 解决方案 石材切割机



CM351



Jumbo651



CM501

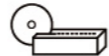




石材切割机



CM351 Uno

2,2kW
 Ø 350mm

 700mm
 69kg
 220V 1~

轻便型，超大的滑动切割台面，45°可倾斜机头，精确的斜边切割

机器销售时，不含金刚石锯片



可倾斜机头

可拆卸水盘

滑动台面固定系统

便于运输

特点	优势
45°可倾斜机头	可切割45°斜边，倒角
切割深度调节器	机头在 90°至 45°位置均可调节切割深度
600x600mm的超大滑动切割台面，台面贴有防滑垫	增加台面的稳定性，切割大尺寸材料稳定性增加，操作更便利
可拆卸的坚固塑料水盘	便于清洗和操作


型号	CM351
UPC	701846 30312
技术参数	
内置锯片	Ø 350mm
电源电压	220V
功率	2200W
保险丝/发电机	16A/6kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 350x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度	110mm
最大切割长度	700mm
台面尺寸	600x600(mm)
转速	2800min ⁻¹
平均手臂振动量	2.2m/s ²
声功率级/声压级	87dB(A)/73dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1146x815x1270(mm)
机器尺寸(长x宽x高)(折叠腿收起)	1146x725x639(mm)
重量	69kg

石材切割机

石材切割机



CM41 Compact

2,2kW
 Ø 400mm

 600mm
 85kg
 220V 1~

轻便可移动型，可倾斜滑动台面，完美切割45°斜面

机器销售时，不含金刚石锯片



角度切割装置

滑动台面装有耐磨损的倾斜滚轮

锯片安全防护装置


最佳的人体工程学操作设计

特点	优势
高精度角度切割辅助装置 (最小单位: 1°)	快速，精确切割，操作简单，不用额外的配件
可倾斜的滑动台面	完美切割45°斜面
滑动台面装有耐磨损的倾斜滚轮	更佳的台面稳定性，可提高切割质量
可折叠支撑腿，运输轮	便于运输，存储

型号	CM41
UPC	70184643017
技术参数	
电源电压	220V
功率	2200W
保险丝/发电机	16A/6kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 400x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度 90° /45°	135mm/94mm
最大切割长度	600mm
台面尺寸	440x340(mm)
转速	2800min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	92dB(A)/80dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1170x600x1400(mm)
机器尺寸(长x宽x高)(折叠腿收起)	1170x600x740(mm)
重量	85kg

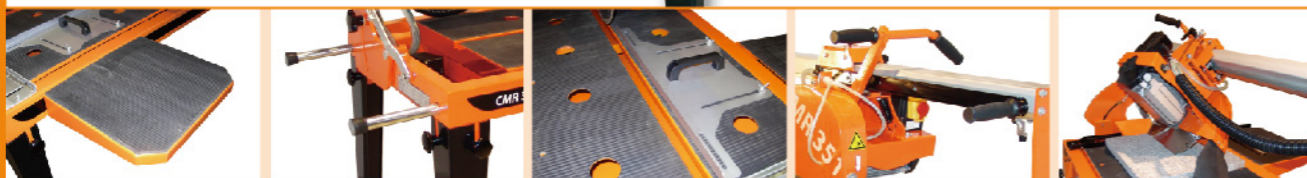


CMR351

2,2kW
 Ø 350mm

 1150mm
 125kg
 220V 1~

简单强劲型，可倾斜导轨与机头是整台机器的亮点

机器销售时，不含金刚石锯片

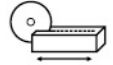


延伸台面 可伸缩把手 侧向材料固定装置 3个操作手柄 可倾斜机头和导轨

特点	优势
可上下移动机头	适应不同的切割深度
侧向材料固定装置	用于大尺寸材料的精确切割
延伸台面	切割大尺寸材料时更稳定
可拆卸支撑脚，可收缩把手	便于运输和存储

型号	CMR351
UPC	701846 30429
技术参数	
电源电压	220V
功率	2200W
保险丝/发电机	16A/6kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 350x25.4mm
倾斜头/台面	0-45°
最大切割深度	100mm
最大切割长度	1150mm
台面尺寸	1150x515(mm)
转速	2800min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	92dB(A)/80dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1650x700x1550(mm)
机器尺寸(长x宽x高)(折叠腿收起)	1650x700x875(mm)
重量	125kg

CM501 Major

2,2 > 4,8kW
 Ø 350 > 600mm

 500mm
 163 > 168kg
 220V 1~
 400V 3~
 Petrol

高性能，可精确调节切割深度

机器销售时，不含金刚石锯片



耐磨损的倾斜滚轮 防滑台面 水泵在触手可及的位置 便于运输 角度切割装置

特点	优势
带有防滑表面的滑动台面	精确而稳定的切割
调节切割深度的曲柄	切割深度的精确调节
双重搬起重孔	便于用铲车安全地运输
水泵在触手可及的位置	便于维修

型号	CM501 3.55.3	CM501 3.55.3 D.V.	CM501 3.60.P	CM501 5.55.3
UPC	701846 27018	701846 28233	701846 27020	701846 28232*
技术参数				
动能源/发动机型号	电动	电动	汽油/HONDA GX200	电动
电源电压/功率	400V/4KW(5.5Hp)	220-400V~3/4KW(5.5Hp)	4.8KW(6.5Hp)	400V/4KW(5.5Hp)
保险丝/发电机	16A/10kVA	16A/10kVA	-	16A/10kVA
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 500x25.4mm	Ø 500x25.4mm	Ø 500x25.4mm	Ø 600x25.4mm
最大切割深度	195mm	195mm	195mm	245mm
最大切割长度	500mm	500mm	500mm	500mm
台面尺寸	580x420(mm)	580x420(mm)	580x420(mm)	580x420(mm)
转速	1900min ⁻¹	1900min ⁻¹	2200min ⁻¹	1900min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	97dB(A)/81dB(A)	97dB(A)/81dB(A)	106dB(A)/93dB(A)	97dB(A)/81dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1480x610x1550(mm)	1480x610x1550(mm)	1480x610x1700(mm)	1480x610x1550(mm)
重量	165kg	163kg	165kg	168kg



JUMBO 651

4,8 > 5,5kW
 Ø 650mm

 500mm
 212kg
 400V 3~
 Petrol



强劲型，适合在工地或工厂内等场所进行连续操作

机器销售时，不含金刚石锯片



水泵

2个带有锁定装置的运输轮

装有4个运输轮的重型机架

便于更换锯片

特点

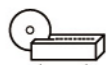
装有4个滚轮的滑动台面
 简单锯片罩设计优势
 重型机架装有4个运输轮
 2个带锁定装置的运输轮

优势

极佳的切割精度
 便于更换锯片
 便于在施工现场移动
 确保切割操作过程中的安全

型号	JUMBO 651.6.75.3	JUMBO 651 6-55 P
UPC	70184626446	701846 10073
技术参数		
动能源/发动机型号	电动	汽油/HONDA GX200
电源电压/功率	400V/5.5KW(7.5Hp)	4.8KW(6.5Hp)
保险丝/发电机	32amp/14kVA	-
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 650x25.4mm	Ø 650x25.4mm
最大切割深度	265mm	265mm
最大切割长度	500mm	500mm
台面尺寸	600x500(mm)	600x500(mm)
转速	1350min ⁻¹	1350min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	100dB(A)/86dB(A)	100dB(A)/93dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1700x800x1480(mm)	1700x800x1480(mm)
重量	212kg	212kg

JUMBO 900 & 1000

7,5 > 9,6kW
 Ø 900 > 1000mm

 720mm
 360 > 370kg
 400V 3~
 Petrol



适用于切割大型石材砖块

机器销售时，不含金刚石锯片

Clipper Jumbo 1000
最大可安装直径为1000mm的金刚石锯片



设计升级的水泵

2个带锁定装置的运输轮

离心式离合器装置

简单锯片罩设计便于更换锯片

特点

切割深度刻度尺
 简单锯片罩设计优势
 重型机架装有4个运输轮
 2个带锁定装置的运输轮

优势

可切割任何尺寸的深度
 便于更换锯片
 便于在施工现场移动
 确保切割操作过程中的安全

型号	JUMBO 900-3-400V	JUMBO 1000 100-3-400V	JUMBO 1000 13P EASY START
物料号	701846 13939	701846 21669	701846 29335
技术参数			
动能源/发动机型号	电动	电动	汽油/HONDA GX390
电源电压/功率	400V/7.5KW(10Hp)	400V/7.5KW(10Hp)	9.6KW(13Hp)
保险丝/发电机	32amp/19kVA	32amp/19kVA	-
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 900x60mm	Ø 1000x60mm	Ø 1000x60mm
最大切割深度	370mm	420mm	420mm
最大切割长度	720mm	720mm	720mm
台面尺寸	720x800(mm)	720x800(mm)	720x800(mm)
转速	928min ⁻¹	928min ⁻¹	928min ⁻¹
平均手臂振动量	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²
声功率级/声压级	100dB(A)/86dB(A)	100dB(A)/86dB(A)	105dB(A)/88dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	2000x1080x1700(mm)	2000x1080x1700(mm)	2000x1080x1700(mm)
重量	360kg	370kg	370kg



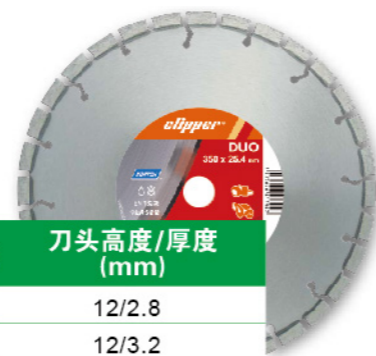
锯片



锋利型 - DUO(双齿形)

激光焊接, 安全系数高, 独特的双齿设计, 优越的切割速度及切割稳定性, 增加操作者的切割舒适度。箭型水槽, 永久性的指示锯片旋转方向。独特的刀头配方设计, 增加锯片寿命。

应用: 钢筋混凝土, 硬度较高的材料, 建筑材料等。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184643796		350	25.4	12/2.8
70184643797		400	25.4	12/3.2

锋利型 - 钢筋混凝土 (宽齿形)

激光焊接, 安全系数高。宽齿设计, 可以快速地移除切割中的废料, 减少废料对锯片的影响, 增加锯片的使用寿命。

应用: 钢筋混凝土, 混凝土。

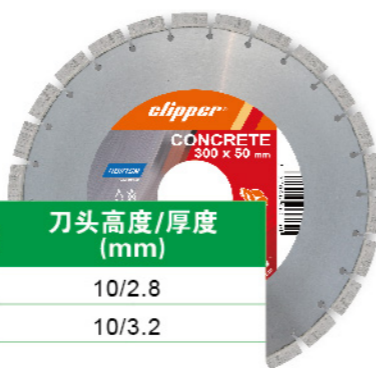


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184642462		300	25.4/20	10/2.8
70184642461		350	25.4	10/2.8
70184643696		400	25.4	10/3.2
70184643697		450	25.4	10/3.2

通用型 - 混凝土

激光焊接, 安全系数高。钥匙孔槽型设计, 切割锋利, 切割稳定性佳, 在切割过程中, 锯片不易摆动。

应用: 混凝土, 混凝土材料。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184643794		350	25.4	10/2.8
70184643795		400	25.4	10/3.2



操作安全指示

- 转轴直径与锯片上的孔必须一样大, 不可私自加大锯片上的孔径。
- 机器的最高转速不可高于锯片的许可最高转速。
- 工作时请穿戴防护镜、工业用手套、面罩、安全鞋与工作服。
- 工作前必须仔细阅读安全操作手册并严格执行。

贵重石材

连续齿设计, 完美的切割面, 湿切割效果最佳。

应用: 玻化砖, 复合玻化砖材料, 瓷砖, 大理石。

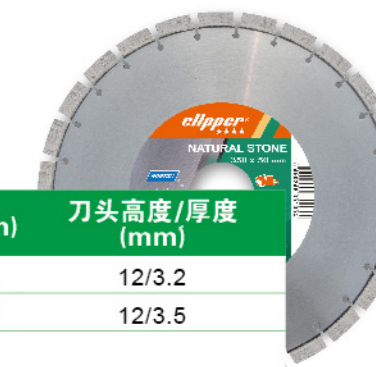


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184643479		350	25.4	10/2.4

天然石材 (花岗岩)

激光焊接, 安全系数高。独特的三明治刀头设计, 超长寿命, 切割效率高。适用于大功率的石材切割机。

应用: 花岗岩, 各种石材。

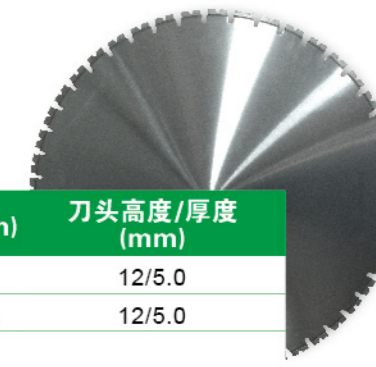


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184641452		350	50/25.4	12/3.2
70184641451		400	50/25.4	12/3.5

锋利型 - AVANTIS

激光焊接, 安全系数高。独特的三明治刀头设计便于直线切割, 预防侧边间隙。12mm高度刀头, 超长寿命。适用于大型石材切割机。

应用: 混凝土和钢筋混凝土。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184640903		600	60/25.4	12/5.0
70184640904		800	60/25.4	12/5.0

用于大型石材切割机(JUMBO)



操作安全指示

- 清洁机器的转轴、凸缘和金刚石锯片。
- 避免用机器撞击材料, 有规律的进行切割。
- 锯片上的箭头方向与机器的转向必须一致。
- 避免猛压机器, 勿让锯片过热, 适时中断工作以冷却锯片。



(需另购买) 配件



维修零件



石材切割机	UPC
1 - 激光导向装置 (无固定装置)	310047638
2 - 激光导向套件 (石材切割机用)	310047995



CM41	UPC
扩展台面	310005598

CM501	UPC
3 - 45度斜面切割辅助装置	310004537
4 - 可调节斜面切割台面	310004556
5 - 扩展台面	310004557
6 - 搬运轮配件	310004609
7 - 引擎罩	310004580
8 - 吸尘袋	310004544
9 - 电子计时器装置	310006307



JUMBO 651	UPC
1 - 可调节斜面切割滑动台面	310005275



JUMBO 900-1000	UPC
2 - 可调节角度切割装置	310004590



CM351	UPC
Y型三通	310004233
水塞	310005257
电机, 2.2KW 230V/50Hz 2800 RPM	310047701

CM41	UPC
水泵	310004389
总开关	310005263
滑动台面滚轮 (一套4个)	310004676
Y型三通	310004233
水塞	310005257
电机, 2.2KW 230V/50Hz 2800 RPM	310047701
滑动台面	310005262
前轮 Ø 100mm	310005496

CMR351	UPC
水泵	310004389

CM501	UPC
皮带XPZ 1500 LW	310004360
皮带 XPZ 1550 for EDW Major 3.55.3, 3.55.3 Duo-Spanning and 3.50.P (一套2个)	310004440
水泵	310325955
总开关 400V	310005308
滑动台面滚轮 (一套4个)	310004676
水龙头	310004262
滑动台面	310005686
安装500mm锯片的锯片轴	310005676
轴承, 锯片轴 (一套2个)	310004470

JUMBO 651	UPC
水泵	310304383
机械水泵	310325956
皮带 (一套3个)	310005390
总开关 400V	310007485
滑动台面滚轮 + 螺丝	310004284
水塞	310005368
前轮200/50 + 刹车器	310005477
固定车轮 200/50 + 螺丝	310005368

JUMBO 900 & JUMBO 1000	UPC
水泵 (JUMBO 900)	310304383
机械水泵 (JUMBO 1000)	310315541
皮带 (一套3个)	310004503
总开关400V	310007485
水塞	310005368
台面	310005488
前轮200/50 + 刹车器	310005477
固定车轮200/50 + 螺丝	310005368



切割方法

切割方式	切割材料	操作步骤	切割图示
全深度切割 (固定式切割)	软质材料 (砖块, 混凝土, 泡沫砖等)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将材料放置机器台面上 2. 调节机头至所需的切割深度 3. 开启机器 4. 缓慢推动移动台面向机头方向移动, 进行材料切割, 如图所示 	
多步式切割	硬质材料 (花 岗岩, 钢筋混 凝土, 耐火砖 等)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将材料放置机器台面上 2. 开启机器 3. 将移动台面前移至靠近锯片的位置, 拉下刀头, 令其稍微接触材料表面 4. 快速将材料全部推入锯片下方, 在前方切割出一条较浅的切口 (约3毫米深, 如图所示) 5. 逐步增加切割深度, 来回推动移动台面, 使被切割材料在锯片下进行切割 	

注意: 材料硬度越大, 前后移动的速度也应越快。
分步式切割减少了锯片与材料的接触面积, 令锯片保持低温, 并高效自如运转。

机器正确、安全使用建议

- 将水泵接到石材切割机的马达上并在开始切割前启动水泵
- 水龙头把手应按照水流方向转动。在启动马达时, 确保锯片两侧均注入足量的水流
- 确保水面覆盖水泵的吸水口, 避免脏污进入接水盘里面, 防止水泵进水口阻塞
- 使用完毕后及时清洗水盘和水泵
- 调节金刚石锯片的进给速度和切割深度, 以防锯片过热或马达故障





CS451

7>13 Hp
 Ø 450mm
 112 >
 120kg
 Petrol
 Diesel



动力强劲，具有多功能性，振动可降低40%

机器销售时，不含金刚石锯片

低振动



装有振动吸收器的把手

后部切割导向

水箱吊钩

装有便于拆卸的轮毂和V型皮带的滑轮

便于拆卸的水箱

特点

- 最优化的重量分配（马达和水箱配置合理）
- 大容量水箱（25L）
- 装有振动吸收器的把手
- 可调节高度的把手

优势

- 优越的切割性能
- 在远离供水系统的情况下，也可保持长时间的湿切
- 改善使用者的工作环境
- 最佳的人体工程学的工作位置

型号	CS451 P13	CS451 D7
UPC	701846 28433	701846 29089
技术参数		
动能源	汽油	柴油
发动机型号	HONDA GX390 Cyclonic	HATZ 1B30
功率	9.6KW(13Hp)	5KW(7Hp)
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 450x25.4mm	Ø 450x25.4mm
最大切割深度	170mm	170mm
水箱容量	25L	25L
转速	2573min ⁻¹	2573min ⁻¹
启动装置	拉线	曲柄
锯片深度控制	手轮	手轮
推进方式	手推	手推
平均手臂振动量	1.9m/s ²	4.7m/s ²
声功率级/声压级	105dB(A)/88dB(A)	110dB(A)/91dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1180x538x1040(mm)	1180x538x1040(mm)
重量	112kg	120kg

CS1

13 > 20 Hp
 Ø 500mm
 140 >
 180kg
 Petrol



动力强劲，适合混凝土和沥青路面的各种修复工作

机器销售时，不含金刚石锯片



装有蜗杆切割深度控制系统的车轮

锯片两端的喷水冷却系统

便于拆卸的发动机空气过滤器

控制箱

特点

- 锯片轴安装在自润滑的座架上
- 重型焊接钢架
- 锯片两端的喷水冷却系统
- 装有蜗杆切割深度控制系统的手轮

优势

- 便于维修
- 坚固可靠
- 使锯片性能最佳
- 简单快捷，切割精确

型号	CS1 P13	CS1 P21 Ø500
UPC	701846 29389	701846 45535
技术参数		
动能源	汽油	汽油
发动机型号	HONDA GX390 Cycl.	HONDA GX630
功率	9.6KW(13Hp)	14.7KW(20Hp)
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 500x25.4mm	Ø 500x25.4mm
最大切割深度	190mm	190mm
水箱容量	70L	70L
转速	2600min ⁻¹	2272min ⁻¹
启动装置	拉线	电动
锯片深度控制	手轮	手轮
推进方式	手推	手推
平均手臂振动量	4.22m/s ²	3.9m/s ²
声功率级/声压级	105dB(A)/89dB(A)	106dB(A)/92dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1180x580x925(mm)	1088x580x925(mm)
重量	140kg	180kg



CSB1 - Petrol

20 Hp
 Ø 600mm
 240kg
 Petrol



自动推进型重型汽油机，可安装直径
500/600mm金刚石锯片

机器销售时，不含金刚石锯片



手动或液压两种锯片切割
深度调节方式

前部指示器

水箱

控制箱

特点	优势
多种引擎选择	根据不同的需求选择合适的引擎型号
两种推进选择（手推，自动推进）	根据预算选择
手动或液压两种锯片切割深度调节方式	操作简便，切割深度精确
重型焊接钢架	坚固可靠

型号	CSB1 P21 KIA
UPC	701846 45495
技术参数	
动能源	汽油
发动机型号	HONDA GX630
功率	15KW(20Hp)
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 600x25.4mm
最大切割深度	225mm
水箱容量	25L (水箱另购)
转速	1775min ⁻¹
启动装置	电动
锯片深度控制	手动或液压
推进方式	自动
平均手臂振动量	3.35m/s ²
声功率级/声压级	107dB(A)/89dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1200x600x1100(mm)
重量	240kg

CSB1 - Diesel

13 > 15 Hp
 Ø 500mm
 250 >
 255kg
 Diesel



重型柴油机，装有液压切割深度手动
调节器，内置25L水箱

机器销售时，不含金刚石锯片



前部指示器

内置起重吊孔

内置水箱

手动或液压两种锯片切割
深度调节方式

特点	优势
内置水箱	在没有供水系统的情况下，可保持长时间的湿切
配有密封重型轴承的高强度耐磨车轮	滚动顺畅，行走直线度高
便于快速打开的锯片罩	更换锯片简单快捷
在机器重心处设有起重吊眼	便于装载和运输

型号	CSB1 D13 HIA	CSB1 D13 HIW
UPC	701846 13925	701846 13923
技术参数		
动能源	柴油	柴油
发动机型号	HATZ 1D81 Z	HATZ 1D81
功率	9.5KW(13Hp)	11KW(15Hp)
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 500x25.4mm	Ø 500x25.4mm
最大切割深度	190mm	190mm
水箱容量	25L	25L
转速	1950min ⁻¹	1950min ⁻¹
启动装置	曲柄	拉线
锯片深度控制	手动	手动或液压
推进方式	自动	自动
平均手臂振动量	5.08m/s ²	5.08m/s ²
声功率级/声压级	114dB(A)/101dB(A)	114dB(A)/101dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1200x600x1040(mm)	1200x600x1040(mm)
重量	255kg	250kg



CK31

31 Hp
 Ø 700mm
 660kg
 Diesel



强劲专业型，适合深度切割。切割效率高，外形简洁，操作简单，是各种混凝土和沥青马路切割的理想选择

机器销售时，不含金刚石锯片



综合控制面板，易于操作 灵活的后部切割指示器 坚固的前端切割指示器 便于更换锯片 人体工程学设计手把

特点	优势
2缸柴油发动机技术	切割效率高
简单的传动带张紧器设置	便于皮带张力设定
左右两侧切割和前端切割指示器	提高机器配置以适应不同的工作环境
标准配置包括计时表，灵活的后部切割指示器，人体工程学设计手把和停车制动器	使用方便

型号	CK31 KSA
UPC	701846 21027
技术参数	
动能源	柴油
发动机型号	DEUTZ 2 cylinders F2L2011
功率	23KW(31Hp)
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 700x25.4mm
最大切割深度	280mm
水箱容量	30L
转速	1550min ⁻¹
启动装置	电动
锯片深度控制	手动或液压
推进方式	自动
平均手臂振动量	9.42m/s ²
声功率级/声压级	114dB(A)/100dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1430x820x1280(mm)
重量	660kg

CK61

61 Hp
 Ø 900 - 1220mm
 760 - 800kg
 Diesel



坚固的机器构造，简洁的设计，便于切割各种路面，高速公路和飞机场路面等，是专业承包商切割各种路面的最佳选择

机器销售时，不含金刚石锯片



锯片更换方便 坚固的前端切割指示器 符合人体工程学的控制面板 符合人体工程的工作环境 配合AVANTIS马路切割片使用效果更佳

特点	优势
强大的3缸柴油发动机	超大功率
简单的传动带张紧器设置	便于皮带张力设定
左右两侧切割和前端切割指示器	提高机器配置以适应不同的工作环境
标准的配置包括计时表，灵活的后部切割指示器，人体工程学设计手把和停车制动器	使用方便

型号	CK61 KSA	CK61 KSA 1220mm
UPC	701846 21029	701846 22346*
技术参数		
动能源	柴油	柴油
发动机型号	DEUTZ BF3L 2011	DEUTZ BF3L 2011
功率	45KW(61Hp)	45KW(61Hp)
最大锯片尺寸(直径x孔径)	Ø 900x25.4mm	Ø 1220x25.4mm
最大切割深度	360mm	510mm
水箱容量	30L	30L
转速	1180min ⁻¹	850min ⁻¹
启动装置	电动	电动
锯片深度控制	手动或液压	手动或液压
推进方式	自动	自动
平均手臂振动量	9.9m/s ²	9.9m/s ²
声功率级/声压级	114dB(A)/100dB(A)	114dB(A)/100dB(A)
机器尺寸(长x宽x高)	1430x980x1280(mm)	1430x980x1280(mm)
重量	760kg	800kg



锯片



耐用型 – 新鲜混凝土(高低齿形)

激光焊接, 安全系数高。高低齿设计, 防止锯片在切割过程中发生掉刀头现象。钥匙孔槽, 提高锯片切割过程中的稳定性。

应用: 新鲜混凝土路面, 沥青路面, 研磨性材料路面。

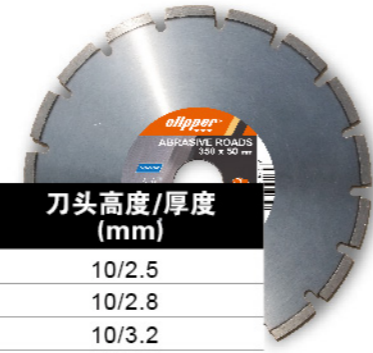


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184646010		300	50/25.4	10/2.5
70184640319		350	50/25.4	10/2.8
70184640124		400	50/25.4	10/3.2
70184643847		500	50/25.4	10/3.8

耐用型 – 耐磨路面(宽齿形)

激光焊接, 安全系数高。宽齿设计, 可迅速排除切割中的废料, 减少废料对锯片寿命的影响, 增加了锯片的切割效果和使用寿命。

应用: 新鲜混凝土路面, 沥青路面, 研磨性材料路面。

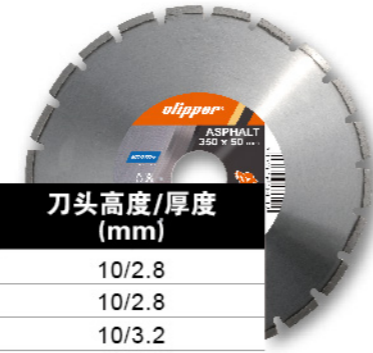


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184646012		300	50/25.4	10/2.5
70184644025		350	50/25.4	10/2.8
70184644026		400	50/25.4	10/3.2
70184644027		500	50/25.4	10/3.8

耐用型 – 沥青(斜齿形)

激光焊接, 安全系数高。宽齿+斜齿的独特设计, 宽齿设计可迅速排除切割中的废料, 提高了切割效率并延长了锯片使用寿命, 斜齿设计可防止锯片在长时间使用后发生掉刀头的现象, 增加了使用安全系数。

应用: 沥青, 新鲜混凝土。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184646011		300	50/25.4	10/2.8
70184640317		350	50/25.4	10/2.8
70184640320		400	50/25.4	10/3.2
70184643793		500	50/25.4	10/3.8
70184643983		600	50/25.4	10/4.4

锋利型 – 开拓者

激光焊接, 带有防基体断裂切割槽, 安全系数高。具有特色的“切割深度指示”专利, 防止在切割过程中切割深度过深, 造成锯片寿命降低。

应用: 混凝土铺路砖, 钢筋混凝土, 花岗岩, 沥青和5mm厚的金属。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184646013		300	50/25.4	12/2.8
70184640318		350	50/25.4	12/3.2
70184630897		400	50/25.4	12/3.5

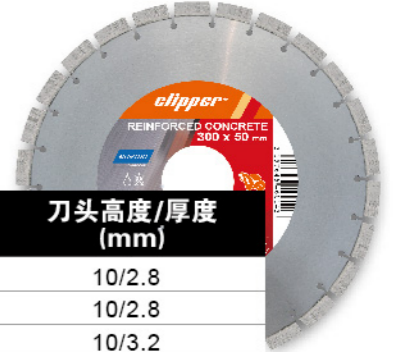
锯片



锋利型 – 钢筋混凝土

激光焊接, 安全系数高。锋利型刀头设计, 在切割过程中锯片稳定性高, 不易摆动。

应用: 钢筋混凝土, 混凝土和较硬材料。

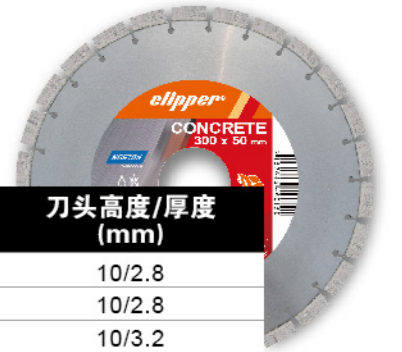


UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184646014		300	50/25.4	10/2.8
70184630825		350	50/25.4	10/2.8
70184630823		400	50/25.4	10/3.2
70184643792		500	50/25.4	10/3.8

通用型 – 混凝土

激光焊接, 安全系数高。钥匙孔槽型, 切割稳定性高, 切割过程中不易摆动, 切割锋利。

应用: 混凝土, 混凝土材料。



UPC	应用机器	直径(mm)	孔径(mm)	刀头高度/厚度(mm)
70184646015		300	50/25.4	10/2.8
70184630723		350	50/25.4	10/2.8
70184630709		400	50/25.4	10/3.2
70184643398		450	50/25.4	10/3.2
70184640322		500	50/25.4	10/3.8
70184640075		600	50/25.4	10/4.4

马路切割片类别

	锋利型	通用型	耐用型
专家级	 开拓者		 新鲜混凝土
中等级		 混凝土	
入门级	 钢筋混凝土		 耐磨路面

分类介绍

- 锋利型: 更适合切割较硬路面(钢筋混凝土路面, 老马路等), 切割速度快
- 耐用型: 更适合切割研磨型路面(新鲜混凝土路面, 沥青路面等), 锯片寿命长
- 通用型: 适合切割任何路面, 有均衡的切割速度和寿命比

等级介绍

- 入门级: 适用于对锯片性能要求不高, 使用频率偏低的客户
- 专家级: 卓越的切割性能, 适用于对锯片整体性能要求较高的客户



(需另购买) 配件



Clipper马路切割机操作指南



CS451	UPC
1 - 传动皮带 10PK 698mm	310349309
2 - 水箱	310351798
双锯片安装装置	310357954



CSB1	UPC
3 - 600mm锯片防护罩	310005876
4 - 水箱	310419088



CK31	UPC
1 - 旋转警示灯	310034409
2 - 聚光灯	310024378
3 - 直径350mm锯片罩	310048104

CK61	UPC
旋转警示灯	310034409
聚光灯	310024378
直径350mm锯片罩	310034410
5 - 直径600-700mm锯片罩	310024380



混凝土或沥青路面切割方法

若切割深度<20cm, 则直接使用直径大于450mm的马路切割锯片进行切割。采用分步式切割方法且每次的切割深度需保持在5cm至8cm, 切割行程不宜太长, 建议每次切割时间保持为15至20分钟。这样操作的方式能够使锯片保持在自如的切割状态, 并能将总切割时间最多降低30%。

若切割深度>20cm, 则建议先使用直径300/350 mm的马路切割锯片进行切割, 在最后几步的深度切割中使用大直径马路切割锯片。

注意: 切割过程中, 避免对把手施加过大的侧压力进行操控。
避免以过快降低锯片高度或提高切割机速度的方式, 强行将锯片切入材料。



新鲜混凝土切割方法

切割新鲜混凝土的目的是防止大面积的混凝土地面出现裂痕。

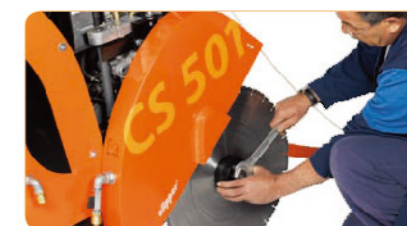
新鲜混凝土拌合完成的24小时内进行首次切割, 深度为混凝土层总深的1/4至1/3。通常使用直径为300/350 mm、刀头宽度为3-4mm的锯片。

首次切割完成后, 可能还需要进一步拉宽接缝, 以安置连接钢筋和密封胶。则使用直径为300/350 mm、刀头宽度为10mm的锯片。这一操作有时还需用到带有三角形刀头的“斜面”锯片, 以在接缝边缘切割出一个斜面。



锯片选择和安装

- 根据被切割材料和机器功率选择正确的诺顿 Clipper 金刚石锯片
- 在安装锯片前, 先检查锯片是否存在因装运、搬运或之前使用而导致的损坏
- 锯片应正确安装到转动轴和传动销上。传动销须穿过锯片上的孔径及轴环, 切勿用强力将锯片安装至转动轴
- 切割机运作时应始终保持锯片保护罩位于适当位置, 根据所用的锯片尺寸使用配套的锯片保护罩



机器维护和安全注意事项

- 每次使用全新的皮带时, 建议使用1小时后检查并设置合适张力, 张力设置不当将导致皮带过早磨损
- 定期检查空气过滤装置, 及时清理过滤灰尘或更换过滤装置, 以延长发动机使用寿命, 提高其性能
- 使用金刚石锯片切割时, 保证充足的冷却液(水)供给, 以延长锯片寿命, 提高切割效率
- 在切割过程中锯片突然停止工作, 应先检查固定锯片的法兰和螺母是否紧固
- 在操作时, 将发动机的每分钟转速调至合适水平
- 确保马路切割机发动机启动后始终有人看守, 不使用时及时关闭机器。如遇紧急情况, 请关闭发动机



Clipper 解决方案 地坪研磨机



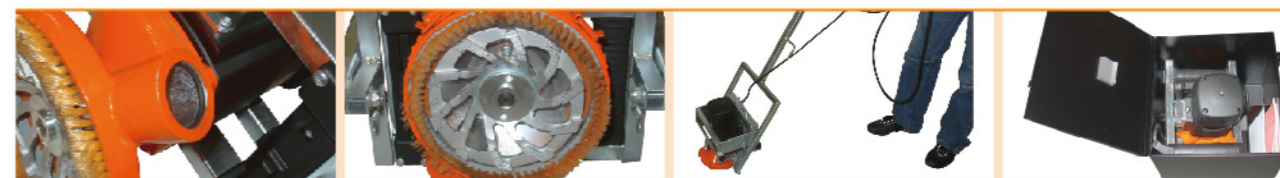
CG125

1,8kW
10 000 min⁻¹
4,3kg
Electric
220V 1~

单头手持式，研磨宽度为125mm

应用范围：

地面边缘或小面积的表面处理（阳台，车库，地下室等）；地面水平测量，涂层前准备，旧涂层涂料缺陷或结合剂的清理



吸尘器接口

研磨宽度：125mm

可选择的研磨辅助设备

包装箱

特点

125mm工作宽度，可以打磨边缘
可拆除的保护罩前部
全波电子设备
低振动

优势

专为小型或中型面积地面处理所设计
可以打磨边缘
平稳启动，恒速，过载保护
使用简单舒适

型号	CG125
UPC	701846 28733
技术参数	
电源电压:	220V
功率	1800W
磨轮直径	125mm
转速	1000min ⁻¹
连接口	M14
真空软管接头	36mm
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
重量	4.3kg



CG25 S

2,2kW
1415 min⁻¹
70kg
Electric
230V 1~

单头，研磨宽度为250mm

应用范围：

小到中型地面的表面处理（阳台，车库，地下室等）；地面水平测量，涂层前准备，旧涂层涂料缺陷或结合剂的清理



吸尘器接口

250mm研磨宽度

轻巧简洁

多头式磨盘

金刚石磨盘

特点

250mm研磨宽度

轻巧而简洁

带有迷你水平调节器的水平调节手轮

低振动

优势

专为小面积或中型面积地面处理所设计

便于搬运和上下楼携带

便于快速简单的调节机器

舒适使用

型号	CG25 S 230V
UPC	701846 26882
技术参数	
电源电压	230V
功率	2200W
保险丝/发电机	16A/6kVA
打磨直径	250mm
转速	1415min ⁻¹
真空接头	50mm
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
机器尺寸(长x宽x高)	1180x520x1150(mm)
重量	70kg



CG250

4 kW
2000 min⁻¹
104kg
Electric

单头，研磨宽度为250mm

应用范围：

重载表面处理；地面水平测量，涂层前准备，旧涂层涂料缺陷或结合剂的清理



吸尘器接口

可调节手把

焊接钢架

增重装置

磨盘(中硬度材料)

特点

5.5KW强劲电机

250mm研磨宽度

装有增重装置

防震的可调节手把

优势

专业高强度表面处理设备

专为小面积或中型面积地面处理所设计

增加压力

降低对操作者的振动影响，使操作者在最佳的位置工作

型号	CG250 E
UPC	701846 26887
技术参数	
动能源	电动
发动机	-
电源电压	400V
功率	4000W(5.5Hp)
保险丝/发电机	16A/10kVA
打磨直径	250mm
转速	2000min ⁻¹
真空接头	50mm
平均手臂振动量	<2.5m/s ²
机器尺寸(长x宽x高)	1250x620x1000(mm)
重量	104kg

CG435

2,2 > 4kW
950 min⁻¹
115kg
Electric
230V 1~
400V 3~



**三头式行星盘，刀盘直径：
155mm，研磨宽度：435mm**

应用范围：

涂层前表面处理，混凝土打磨、抛光和清理，修整旧地板，去除涂层、喷漆、薄胶等



吸尘器连接口 可调节手把 3头式行星盘，直径155mm 研磨刀片 - 粒度20-150 抛光盘 - 粒度100-400

特点	优势
3头式行星盘，155mm刀盘直径，435mm研磨宽度	专门用于中型或大型地坪表面处理
可用于所有表面处理(混凝土，木材，花岗岩和石材)	用途广，可研磨和抛光
机器可拆成两半	便于搬运
可连接Clipper CV 324型号的吸尘器	可无尘操作

型号	CG435 400V	CG435 230V
UPC	70184626891*	701846 26892
技术参数	*定做	
电源电压	400V	230V
功率	4000W	2200W
保险丝/发电机	16A/10kVA	16A/6kVA
打磨直径	435mm	435mm
转速	1500min ⁻¹	1500min ⁻¹
真空接头	50mm	50mm
平均手臂振动量	<2.5m/s ²	<2.5m/s ²
机器尺寸(长x宽x高)	1250x800x1350(mm)	1200x800x1350(mm)
重量	115kg	115kg

维修零件



CG125	UPC
可更换式密封刷	310367376
CG25 S	UPC
螺丝，用于固定金刚石磨盘 (一套4个)	310350607
车轮	310348177
CG250	UPC
前密封刷	310328277
后密封刷	310328274
总开关	310328422
V型皮带	310328279
增重装置	310351197





打磨

根据不同的材料，选择合适的磨盘。若短时间内磨盘刀头出现过度损耗或钝化，则需考虑更换一款更为适合的磨盘：

- 若刀头过度损耗，则选择具有较硬金属结合剂的磨盘，用于打磨研磨性较强的混凝土
- 若刀头钝化，则选择具有较软金属结合剂的锯片，用于打磨硬度较高的混凝土



在打磨硬质地面时，先在地面上洒适量混凝土粉末，开启机器几秒，用粉末给金刚石刀头开刃，使其更锋利。

在打磨硬度极高的混凝土时，可以先将地板打湿，增加摩擦，从而降低金刚石工具的钝化效果。

打磨时，确保大于30-40%的磨盘刀头面积在被打磨的混凝土表面工作，可保证高效打磨以及防止刮擦。

抛光

混凝土地面抛光

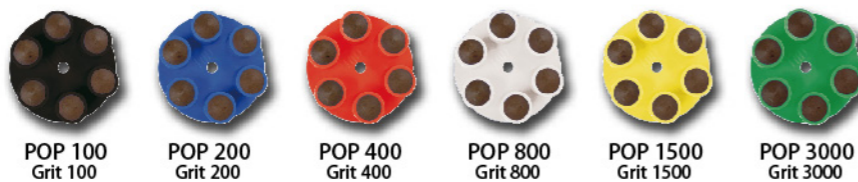
因地面的平整度不够，需使用行星磨盘完成2次打磨再进行抛光。根据混凝土硬度及所需抛光达到的效果，选择行星磨盘的金钢石颗粒尺寸：

- 直径20目适用于打磨清除软质/弹性物质
- 直径40目通用于各种材料
- 直径80目适用于打磨硬质材料
- 直径150目适用于抛光

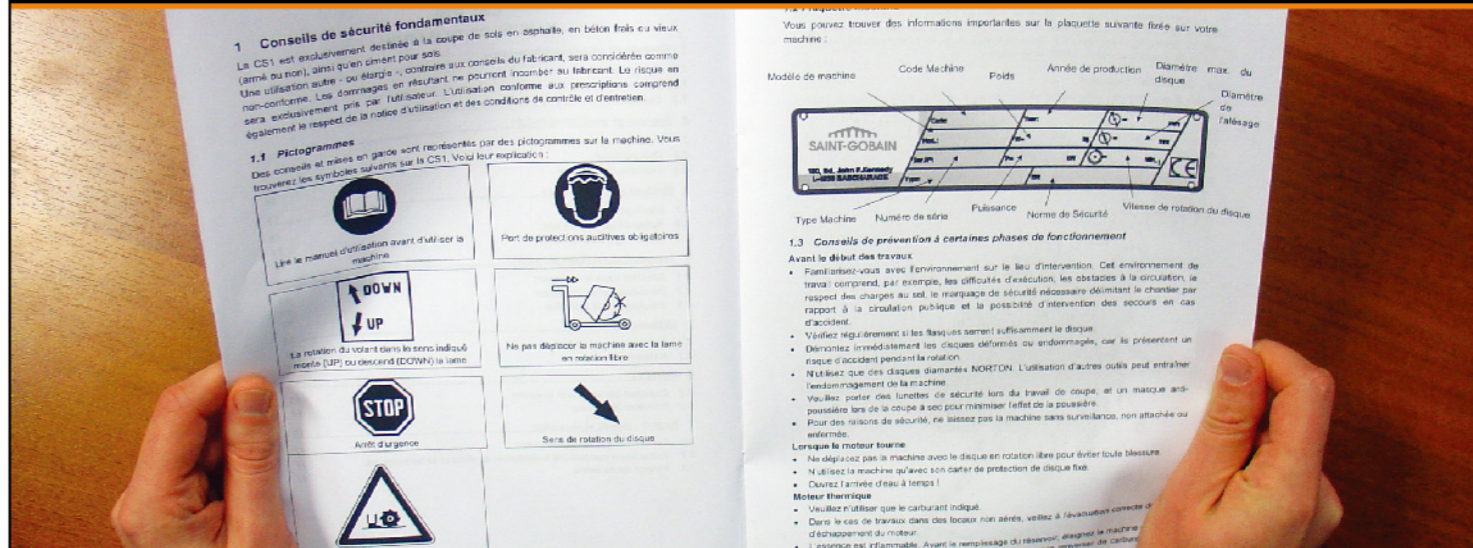


石材抛光

第一步用直径30/40目金刚石颗粒磨盘进行抛光（若仅针对表层抛光，使用60/80目），第二步用树脂抛光片进行3-5次抛光，以达到最终表面效果。



注意：若磨盘中的任何一个刀头折断，则需更换整个磨盘，以免造成飞盘和损坏其他刀头。建议地坪研磨机与除尘器一起使用，营造一个无尘、健康而舒适的工作环境。





金刚石产品故障分析及解决方案

锯片磨损失去圆型

主要原因	解决方案
切割机上的轴承磨损	安装新的轴承
机器轴磨损，由于锯片在轴上旋转，轴上可能会出现凹槽	替换磨损的轴
锯片在主轴上滑落	紧固机器上的主轴螺母，必要时，检查确保定位销已安装且正常工作
结合剂对于所切割的材料而言过硬，导致锯片难以顺畅切割	使用合适的锯片，可能需要具有更软结合剂的锯片
锯片受到的推力过大，无法切割，导致弹回或锯片切割轨迹失圆	减慢切割速度或降低切割深度
锯片轴速度过快，导致锯片钝化、难以顺畅切割	将轴速降至建议的转速

刀头磨损不均匀

主要原因	解决方案
喷洒在锯片上的冷却水水流不够，或锯片两边的冷却不均匀	检查水管是否干净且正确放置，确保足量的清水均匀分配到锯片的两边
机器故障，导致锯片磨损失圆	更换损坏的轴承、磨损的机器主轴或重新对准轴。对于混凝土切割机，确保引擎正常运转
切割时，刀头未对准	检查垂直和水平方向锯头是否对准

钢质基体过早磨损

主要原因	解决方案
切割材料腐蚀性较强，切割过程中产生高磨蚀性微粒	使用足量的水冲刷切割产生的碎屑并需使用具备防止掉刀头设计的锯片，如锤形刀头、双倍高度刀头、斜刀头锯片

钢质基体张力损失

主要原因	解决方案
锯片基体过热	在锯片两侧提供足量的水，确保水泵供水充足，且水管无阻塞，放置正确
锯片在轴上旋转导致锯片基体过热	检查轴和轴孔是否损坏，紧固轴螺母，确保定位销已安装到马路切割机且正常工作
由于锯片基体与切割材料发生摩擦导致锯片基体过热	适当调整机器确保直线切割。避免切割过程中锯片弯曲。紧握切割机，确保轴速适当，锯片以建议速度运转为适
法兰受到的压力不均	法兰应具有相同、适当的直径，并定期清洁
机器主轴转速与建议的锯片转速不匹配	轴速过高会导致锯片切割不顺畅、锯片过热，根据锯片转速选择适当的轴速。

锯片振动

主要原因	解决方案
锯片安装于损坏或磨损的机器上	检查损坏或磨损的轴承，弯曲或磨损的机轴。同时检查法兰，确保其干净、平整，且为生产商推荐的直径
锯片的运转速度不正确	确保每分钟轴速处于适当水平，与锯片直径的建议运转速度相匹配。使用转速计确保机器主轴设置在适当的运转速度
锯片弯曲	请勿使用，联系生产商

轴孔失圆

主要原因	解决方案
锯片法兰未适当紧固，导致锯片在轴上旋转或振动	紧固轴螺母，确保锯片适当紧固，以防其在轴上旋转
法兰磨损、弯曲或脏污，导致锯片无法正常夹紧	清洁或替换法兰，确保其未遭磨损，适当紧固轴螺母
锯片未适当安装	确保锯片安装在轴直径的适当位置

锯片寿命缩短

主要原因	解决方案
未针对相应的材料使用恰当的锯片	遵照制造商建议使用恰当的锯片规格，另需考虑您所用机器的功率及待切割材料的硬度和类型
锯片轴承磨损，机轴磨损	更换故障零件
因传动带松弛或受损导致功率损失	紧固或更换传动带
锯片水流供应不足	确保水管干净、未堵塞，确保根据锯片直径提供干净、适量的水流
机器功率相对所用锯片过高	根据您所用切割机的功率，选择合适锯片，可咨询当地诺顿经销商
机器主轴转速相对所用锯片过低	使用正确的速度，或将锯片直径调至适当的设置，或使用较大锯片

锯片无法切割

主要原因	解决方案
锯片相对所切割的材料硬度过高（锯片规格不当）	根据机器功率及切割材料的类型硬度选择适当的锯片规格，可咨询当地诺顿经销商
锯片磨光，可能是由于切割硬度过高的材料或一次切割过深导致。如需对金刚石经常开刃，即表明锯片对于所切割的材料而言硬度过高	用锯片切割质地更软的磨蚀性材料，为其开刃，如需对金刚石经常开刃，即表明锯片对于所切割的材料而言硬度过高
锯片旋转速度过快	根据锯片转速选择正确的轴速
一次性切割过深	通常需多次切割，进行多步式切割
过度用力推动金刚石工具会导致金刚石钝化，并停止工作	让金刚石工具自行运转

刀头损耗

主要原因	解决方案
材料或切割锯片未牢固固定，导致锯片在切割过程中弯曲或卡住	牢固固定住材料或切割锯片
调校过度导致切割轨迹不直，锯片在切割过程中弯曲或卡住	适当调校切割机，以实现直线切割，避免锯片在切割过程中弯曲
法兰出故障，导致锯片在切割过程中震颤	清除法兰表面的异物，如法兰直径不符合生产商建议直径、弯曲或变形，更换法兰
锯片对于所切割的材料而言硬度过高，导致刀头钝化。刀头因冲击或受力疲劳而断裂	根据所切割材料选择适当规格的锯片
制冷剂（水或空气）供应不足导致锯片过热	湿切割 - 在锯片两侧提供充足水流。干切割 - 定时让锯片空转几秒钟令其冷却，以保持切割效果
机器功率过高	根据切割机的功率，选择合适的锯片，可咨询诺顿经销商

刀头破裂

主要原因	解决方案
锯片相对所切割的材料硬度过高	使用具有更软结合剂的锯片





安全：诺顿的首要目标

金刚石工具

金刚石工具用户必须谨记：进行高效磨削作业时，机器将以极高的速度旋转。因此，用户应格外谨慎，务必避免任何误用。使用品质低劣的产品会增加产品出现故障的风险，这些产品通常无法满足相应的标准和法规。不达标产品可能无法承受机械负荷，并在使用期间产生高温。

EN13236 > 金刚石工具标准

- 欧洲标准 EN13236 规定了超硬磨料磨具（金刚石工具）的安全要求。诺顿始终将用户安全置于首要位置。圣戈班磨料磨具通过加入欧洲磨料磨具生产商联盟（FEPA），积极参与该安全标准的编写。

oSa

2000年，圣戈班磨料磨具成为磨具磨料安全组织（oSa）的创始成员之一。该组织的所有成员公司均必须执行严格的制造、安全和质量标准，遵循 EN13236 与 EN12413 的标准要求，并接受定期审计以确保合规性。磨料磨具或金刚石产品上的oSa标志，是对产品安全性以及产品质量的保证。

运行速度

最大运行速度		
直径	Max. m/s	Max. RPM
Ø 100mm	80	15300
Ø 115mm	80	13300
Ø 125mm	80	12250
Ø 150mm	80	10200
Ø 180mm	80	8500
Ø 200mm	80	7650
Ø 230mm	80	6650
Ø 250mm	100	7650
Ø 300mm	100	6400
Ø 350mm	100	5500



机器

我们在设计和制造诺顿Clipper机器时所秉持的理念，与生产金刚石工具的理念保持一致。

我们所提供的操作设备不仅符合安全标准，且能够在极端恶劣的条件下确保高水准的性能，此外还符合以下欧盟指令：

> 机械装置的欧盟指令 2006/42/EC

该指令提供了一个法规依据，对机械装置的主要健康与安全要求进行了统一，确保操作相关人员获得高标准的保护。

> 低电压指令 2006/95/EC

Clipper的一些产品系列配备了电动机，我们在设计此类产品过程中遵照低电压欧盟指令。对于任何指令而言，我们都不仅仅满足于达标，我们为客户创造高度可靠、安全的工作条件。

> 电磁兼容指令 2004/108/EC

Clipper机器用于建筑行业的各个场合，且通常会靠近可能对电磁干扰敏感的专业或室内设备。我们已考虑到这一风险，并保证产品的设计符合电磁兼容欧盟指令。

圣戈班磨料磨具积极参与到具体安全规章和标准的编写工作中，如根据有关机械装置的欧盟指令 2006/42/EC发布的C类欧洲协调标准：

- EN 12418** 用于施工现场的石材切割机 - 安全性
- EN 13862** 马路切割机 - 安全性
- EN 12348** 立式钻机 - 安全性
- EN 15027** 施工现场用便携式墙锯和线锯设备 - 安全性
- EN 12649** 混凝土夯土机和平整机 - 安全性

金刚石工具使用安全建议



✔ 请仔细阅读以下安全使用规则，确保正确、安全使用产品 请务必：

- 严格按照机器及金刚石工具制造商的安全使用规则进行操作。
- 穿戴适当的防护装置，工作时牢记可能存在的风险，尤其是切割碎片、火花、灰尘、噪音、振动等，并确保在附近施工的工人或路人免受火花或碎片伤害。
- 工作区照明充足、清洁干净。避免在打滑或不平整的地面上作业，避免冰雪环境下作业。
- 目测检查金刚石工具，查看是否存在损坏，如钻芯破裂，刀头丢失或变形等损坏现象。
- 金刚石工具和其应用场合需相符，安装或拆卸时使用合适的工具。
- 确保锯片按要求正确安装，如旋转标识方向、法兰匹配等。
- 如用于湿切割，确保为金刚石工具两侧提供足量的冷却剂。
- 确保锯片防护罩置于正确位置，使用前先用手旋转一下锯片，防止堵塞金刚石工具。
- 禁超速使用。正式工作前请先以最大运行速度空转至少30秒。关闭机器后让金刚石工具自行停止运行。
- 确保定期使用转速计测量机器的轴转速。
- 需将金刚石工具存放在平整的表面上，或悬挂在钉子上或置于构造牢固的支架上。若有必要涂抹轻微润滑油以防生锈。



✘ 请使用带有oSa标识的产品，以尽量降低因使用不安全的锯片而导致意外事故。切勿：

- 让未经培训的人员搬运、存储、安装或使用金刚石工具。
- 机器尚未断电便安装或移除金刚石工具。
- 使用不明来源、受损、未带有正确标识的金刚石工具。
- 强行将金刚石工具安装在设备上，过度用力紧固法兰，或配备尺寸不符的金刚石工具。
- 超速使用，或将金刚石工具安装在未指示轴转速的机器上。
- 使用不符合要求的法兰和紧固螺丝，以及保护罩受损或有缺陷的机器。
- 启动电动机前锯片罩没有正确安装到位，操作人员站在和金刚石工具同一水平位置，或金刚石工具与待切割物件和其它物体先行接触。
- 在梯子上或其它无法完全控制机器的位置上开展作业。
- 强行迫使金刚石工具进行切割和令其过热运行，或应用于不适合的应用场合，自行改装不具备相应功能的金刚石工具进行曲线、内弯切割或磨削。
- 压迫金刚石工具表面迫使其停止工作，或令金刚石工具在无人值守的机器上运行。
- 未经授权使用金刚石工具在手持机器上进行干切割。

诺顿的所有金刚石产品均完全符合 EN13236及oSa的要求。
为了您的安全，请不要使用未带有 EN13236、EN12413、FEPA 和oSa标志的产品。



锯片与机器标识系统

产品名称

湿切割或干切割

了解锯片的用途
用于干切割(☀)
用于湿切割(☔)

欧洲标准

遵循 EN 13236 标准, 我们是磨料磨具安全组织 (oSa) 创始成员之一

材料图标

清楚了解锯片适于切割哪些材料



星形图标

指示 Clipper 锯片系列产品等级

直径和孔径尺寸

确保您的设备适用于这些尺寸

EAN 13 代码

锯片标识

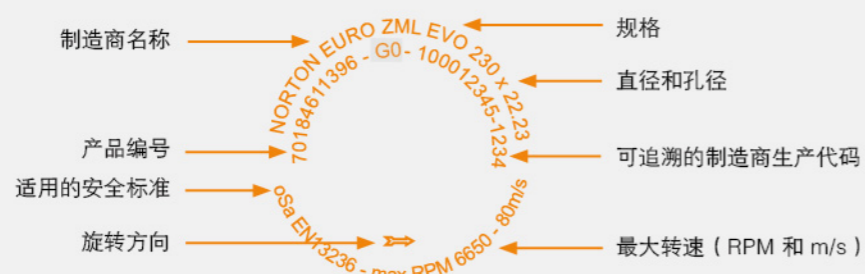
机器图标

指示使用机器的种类

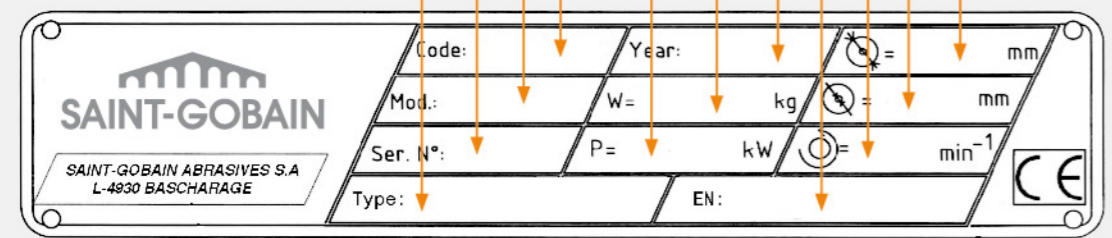
安全与使用限制

告知需采用何种安全设备
以及使用限制方面的信息

激光刻字(反面): 永久性产品细节 信息。



安全与信息图标



Clipper 解决方案

机器



瓷砖切割机



TT200 EM p.9 TT250 G p.11 TR201 E p.12 TR230 GS p.13 TR231 GL p.14 TR250H p.15

石材切割机



CM351 p.20 CM41 p.21 CMR351 p.22 CM501 p.23 JUMBO 651 p.24 JUMBO 900&1000 p.25

马路切割机



CS451 p.32 CS1 p.33 CSB1-Petrol p.34 CSB1-Diesel p.35 CK31 p.36 CK61 p.37

地坪研磨机



CG125 p.43 CG25 S p.44 CG250 p.45 CG435 p.46